

СПЕЦИФИКАЦИЯ

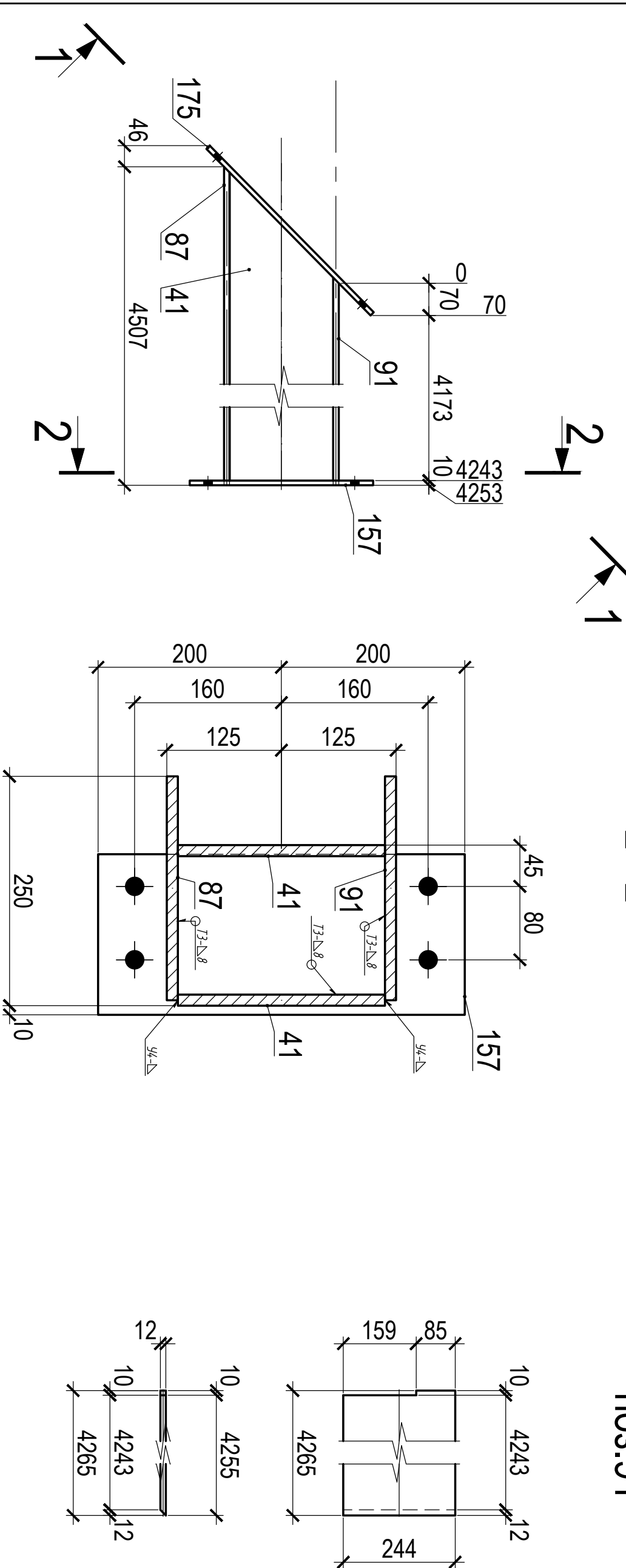
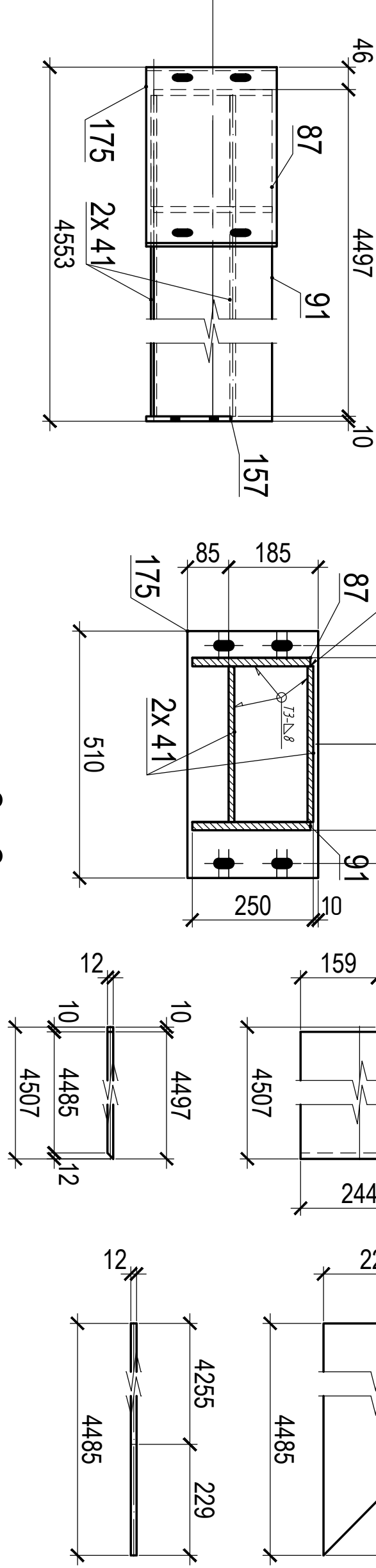
Марка эле-мента	№ де-та-ли	Кол-во шт		Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка	Примечание
		т	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента	
Б2-4	41 2			1226x12	4485	95.5	190.9	С245	
	91 1			1244x12	4265	98	98	С245	
	87 1			1244x12	4507	103.6	103.6	С245	
	175 1			-270x10	510	10.8	10.8	С245	
	157 1			-175x10	400	5.5	5.5	С245	
Вес сварных швов 1 %						4.1	413		

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
т 10	32.6	С245	
1226x12	381.9	С245	
1244x12	403.3	С245	
На сварные швы:		8.2	
Итого:		825.9	

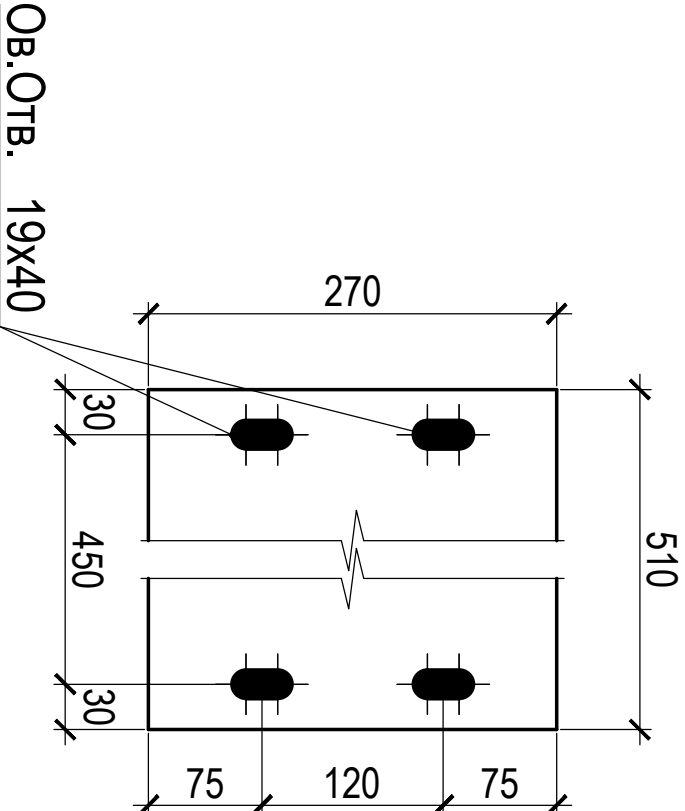
ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен-та	Кол-во шт	Вес, кг	
Б2-4	2	413	825.9
	Общий вес		825.9

1. Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
СПБ3-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
СНИП 3.03.01.87 "Неущице ограждающие конструкции"
СНИП II-23 81 "Стальные конструкции"
2. Размеры в скобках ,выполнить после сборки и сварки.
3. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
4. Все металлоконструкцию окрасить грунтом ГФ-021-(2 слоя)
5. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СПБ3-101-98.
6. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
7. сварочной проволокой ГОСТ 2246-7
- Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

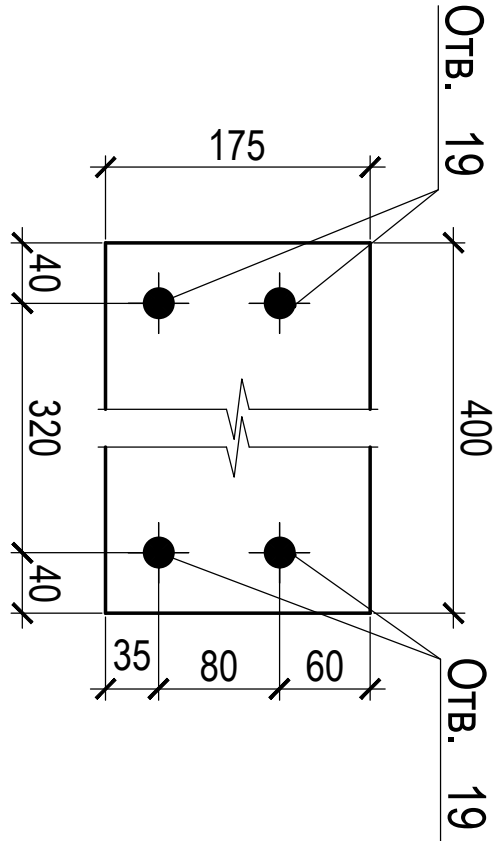
Марка Б2-4 (2 шт.)



ПОЗ.175



ПОЗ.157



3650-05-КМ2-КМД									
2105-2015-СПП -КМ-КМД									
Изм.	Кол-во	Лист	Наэк	Подпись	Дата	Белла Б2-4			
Гл.Инженер					02.01.2017				
Гл.Констр.					02.01.2017				
Н.Контр.					02.01.2017				
Вед.Констр					02.01.2017	Лист 26			
Констр.					02.01.2017				
						ООО"СтройТехКонтроль"			